

VM ZINC[®] UNE ANNEE D'INNOVATION BATIMAT 2007

VM ZINC[®], marque internationale des produits en zinc laminé fabriqués et commercialisés par l'unité Bâtiment du groupe UMICORE, dévoile ses nouveaux produits sur son stand (Hall 1 - Allée G 54) lors de BATIMAT 2007, du 5 au 10 novembre à Paris Expo, Porte de Versailles.

« L'enracinement dans la construction » a inspiré cette année la conception du stand, basé sur l'utilisation et le jeu avec l'élément premier du métier : le cube. Deux cubes de grandes dimensions délimitent ainsi les espaces « prescription » (la Galerie) et « entreprises et négoce » du stand, et trouvent un écho jusque dans la signalétique, notamment une affiche de grand format carré construite autour d'un logo VM ZINC[®] monumental, qui illustre la place importante occupée par le zinc dans la ville et rappelle aux visiteurs le domaine de spécialisation de la marque : toitures, façades, finitions et évacuations pluviales en zinc.

Cinq grandes nouveautés sont à l'honneur :

1. LA GAMME DE CLOSOIRS SOUPLES VM ZINC ROLL[®]
Une collection complète de closoirs souples ventilés pour couvertures en tuiles.
2. LA GAMME DE CHATIERES INTEGRA[®]
Une gamme complète pour la ventilation de combles, de chutes et sorties de VMC des couvertures en ardoises.
3. LE SYSTEME PHOTOVOLTAÏQUE INTEGRE VM ZINC[®]
Un système associant des panneaux solaires à une couverture en zinc en joint debout ou tasseaux.
4. LE SYSTEME ACOUSTIQUE RENFORCE
Un complexe antivibratoire pour améliorer les performances acoustiques des couvertures en zinc.
5. LA TABATIERE VM ZINC[®]
Une fenêtre de toit prête à poser pour éclairer les combles et accéder aux toits en ardoises.

Autant d'applications dans lesquelles le leader des systèmes de couvertures et de façades n'est pas nécessairement attendu et qui témoignent, une nouvelle fois, de sa capacité d'innovation et d'adaptation aux évolutions du marché.

■ LA GAMME DE CLOISOIRS SOUPLES VM ZINC ROLL® :
UNE GRANDE PREMIERE EN ZINC



VM ZINC® lance le premier closoir souple 100 % zinc, avec une bande centrale en zinc naturel et une bavette en zinc laqué garanti sans solvant. Habituellement, ce type de produits de finition en couverture est commercialisé en PVC ou en aluminium, matériaux moins résistants et plus sensibles aux UV et aux écarts de température. La composition en zinc de VM ZINC ROLL® lui confère les qualités de durabilité, de résistance et de malléabilité propres à ce matériau.

Cette nouvelle gamme de cloisoirs, disponible en deux couleurs (brique et brun) et en deux largeurs de jupe (340 et 390 mm), permet d'habiller et de ventiler les faitages et les arêtiers des couvertures en tuiles, qu'elles soient faiblement ou fortement galbées.



La technique innovante de la couture industrielle confère à la jupe une excellente résistance à l'arrachement. Cette marque de fabrique typique de VM ZINC®, brevetée, consiste à coudre les deux parties en zinc par un fil imputrescible résistant aux UV. L'ensemble des points de couture est sécurisé par une bande polymère en sous face.

Autre innovation, l'aménagement d'orifices d'aération de forme conique, spécialement étudiés pour faire barrage aux insectes et aux infiltrations d'eau.

Associés à des entrées d'air en bas de pente, ils favorisent une ventilation efficace et durable sur toute la longueur de la toiture - 100 cm² par mètre linéaire de faitage, dépassant de loin les obligations du DTU Terre Cuite et Béton fixées à 40 cm²/m - et assurent aux tuiles et à leur support une bonne conservation dans le temps.

La présentation du zinc en rouleaux de 0,1 mm d'épaisseur est également inédite. Ce produit est ainsi plus facile à transporter, manipuler et poser.



Léger et compact, un rouleau de 5 mètres linéaires pèse entre 1,5 et 1,9 kg selon le modèle. Facile à utiliser, il se pose « à sec » sur charpente traditionnelle ou fermettes industrialisées. Sa souplesse permet à la jupe plissée en zinc d'épouser parfaitement le galbe des tuiles et facilite les jonctions délicates en arêtier. Le closoir reste bien en place au fur et à mesure de l'avancement de la pose et la bande de butyle autocollante à froid de 10 mm, placée sous la jupe, assure une parfaite adhérence à la tuile, même sur une surface froide, humide ou présentant des salissures. Les marchés concernés, en neuf comme en rénovation, sont tous les bâtiments à couvertures en tuiles.

Ces cloisoirs sont distribués chez tous les négoce partenaires de VM ZINC® (Centres VM ZINC®).

■ LA GAMME DE CHATIÈRES INTEGRA® : LA PREMIÈRE GAMME D'ACCESSOIRES DE VENTILATION EN ZINC



VM ZINC® lance la première gamme complète d'accessoires de ventilation 100 % zinc, couvrant l'ensemble des besoins de ventilation ponctuelle des couvertures en ardoises naturelles, fibres-ciment ou bardeaux bitumés. Ces chatières permettent de ventiler des combles, des chutes ou des sorties de ventilation mécanique contrôlée - VMC.

Plusieurs réducteurs sont disponibles pour assurer les branchements avec les différents tuyaux de ventilation proposés sur le marché. Disponibles en ANTHRA-ZINC®, zinc prépatiné gris anthracite, les chatières extra plates VM ZINC® sont discrètes et se confondent harmonieusement avec toutes les surfaces de couverture.

La gamme est polyvalente et elle assure la ventilation :

- des combles : pour ventiler la sous face des couvertures, de pente supérieure ou égale à 29 % (16°), avec une section de ventilation de 60 et 145 cm²,
- des chutes : pour ventiler les pièces humides et les hottes aspirantes de cuisine, pour toutes les couvertures ayant une pente supérieure ou égale à 40 % (22°), avec une section de ventilation de 145 cm²,
- des sorties de VMC : pour ventiler les pièces humides via un dispositif motorisé d'évacuation ou d'insufflation d'air frais, pour toutes les couvertures ayant une pente supérieure ou égale à 40 % (22°), avec une section de ventilation de 145 et 200 cm².



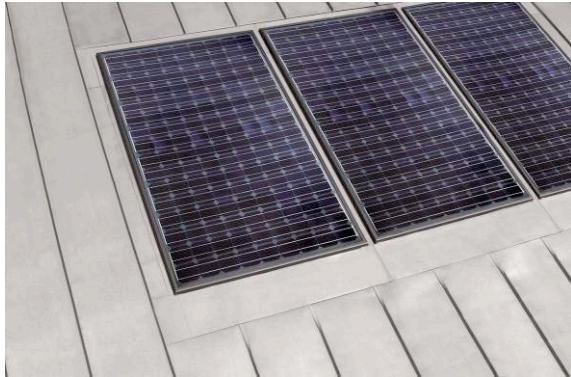
Innovation technique, les sorties de VMC présentent un manchon conçu avec un angle étudié pour optimiser l'extraction de l'air, limiter les risques de refoulement dans le conduit d'aération et donc l'endommagement du moteur de la VMC. Cet angle permet également de réduire l'encombrement lié au tuyau de raccordement, assurant ainsi une

parfaite intégration du système dans le complexe d'isolation des combles aménagés et offrant un gain d'espace dans les pièces à vivre.

Pour la ventilation de chute et sortie de VMC, VM ZINC® a développé un modèle polyvalent (en section de ventilation 145 cm²) : un produit tout en un pour minimiser le nombre de références en stock ou sur chantier et assurer une esthétique soignée et homogène de la toiture.

Astucieuse et performante, la gamme INTEGRA® dispose d'un système de grille par pontets haute résistance breveté limitant la pénétration de la pluie et des insectes. Un réceptacle intégré permet d'évacuer l'eau résiduelle et un abergement en sous face limite les remontées d'eau par capillarité. Un système de double jonc embouti latéral et de triple jonc supérieur autorise un drainage maximum et une étanchéité optimale. De plus, la ventilation de combles est équipée d'un treillis synthétique limitant la pénétration de la neige et des infiltrations d'eau. Les chatières sont distribuées chez tous les négoce partenaires de VM ZINC® (Centres VM ZINC®).

■ LE SYSTEME PHOTOVOLTAÏQUE INTEGRE VM ZINC[®] :
POUR CONJUGUER LA DURABILITE ET L'ESTHETIQUE D'UNE
COUVERTURE EN ZINC ET L'EXPLOITATION DE L'ENERGIE SOLAIRE



Ce nouveau système de toiture associe une couverture en VM ZINC[®] à joint debout ou tasseaux avec des panneaux solaires photovoltaïques SCHÜCO. Ce partenariat entre deux spécialistes garantit l'alliance d'une architecture de qualité et d'une véritable démarche environnementale pour positionner les projets de bâtiment très favorablement par rapport à la cible 6 de la Démarche HQE (Gestion d'Énergie).

L'ensemble est particulièrement esthétique, les panneaux, encastrés dans les bacs en zinc, s'intégrant parfaitement à la toiture en toute discrétion (hauteur visuelle du panneau identique à celle du joint debout).

Les performances du système sont également remarquables. Le module à haut rendement, de 12,5 % en moyenne, est équipé de cellules solaires monocristallines. SCHÜCO garantit un rendement de 80 % de la puissance de chaque module à 25 ans. Le système photovoltaïque bénéficiera d'un d'Avis technique auprès du CSTB.

Le système se pose sur voligeage continu en bois massif compatible avec le zinc, ventilé en sous-face. Il convient aux toitures planes de pente supérieure ou égale à 10°, la pente et l'orientation optimales étant de 30° plein sud.

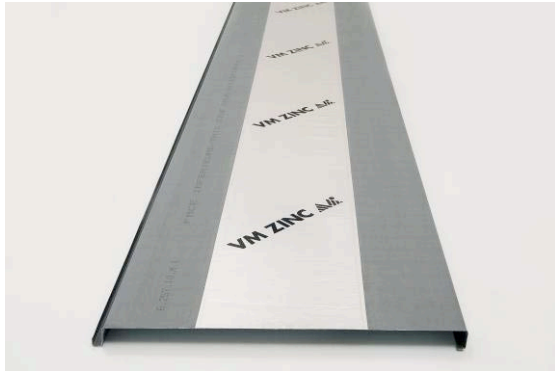
Le kit complet, comprenant panneaux solaires et accessoires de raccordement en VM ZINC[®] préfaçonnés à la demande (éléments haut et bas, couloirs, jonction entre capteurs, pattes de fixation spécifiques pour capteurs), facilite et réduit les étapes de pose et garantit une parfaite étanchéité.

Les panneaux photovoltaïques, de 2 152 mm de longueur et 1 252 mm de largeur, pèsent 49 kilos et comprennent des cellules monocristallines de 125 mm sur 125 mm. Pas moins de 144 cellules sont montées en série par module sur un support en Tedlar et recouvertes d'un verre trempé de 4 mm d'épaisseur dans un cadre en aluminium. Le raccordement s'effectue grâce à 1,60 m de câble solaire équipé de connecteurs Multi Contact. Chaque panneau est fixé par pattes équerres sur les chevrons au travers des voliges. La puissance P_{MPP} est de 300 à 350 Wc selon les modèles, avec une tolérance incluse entre - 0 et + 5 % (Certification DIN EN 61215 – Classe de sécurité 2).



Le système photovoltaïque intégré VM ZINC[®] est disponible auprès du service commercial VM ZINC[®].

■ LE SYSTEME ACOUSTIQUE RENFORCE VM ZINC® :
UN ARGUMENT SUPPLEMENTAIRE POUR LES PROJETS DE
OUVERTURE EN ZINC



Ce système est doté d'un complexe acoustique collé industriellement en sous-face pour améliorer les performances acoustiques des couvertures en joint debout ou tasseaux. Il est réalisé sur mesure en usine, par les services de Façonnage à la Demande de VM ZINC®.

Le matériau amortissant utilisé est composé d'une couche viscoélastique butyle antivibratoire et d'une couche

d'aluminium précontrainte par collage industriel qui, associées au zinc, apportent une solution acoustique optimisée. Disponible dans tous les aspects de surface, pour toutes formes de couvertures (cintrée, concave et convexe, gironnée), sur toitures froides ou chaudes avec une pente supérieure ou égale à 5 % et avec un rayon minimum de cintrage de 0,7 m, le système acoustique renforcé VM ZINC® s'utilise en construction neuve ou en rénovation, tout particulièrement sur les projets exigeant une isolation acoustique renforcée.

En effet, ce système innovant est idéal pour réduire le niveau sonore des bruits d'impact de pluie, permettant un gain acoustique pouvant aller jusqu'à 9,8 dB. Une mesure réalisée sur banc d'essai spécifique et confortée par d'autres sur chantier.

Autre gain, les étapes de pose sont considérablement facilitées. Contrairement aux systèmes à membranes dissociées, le système VM ZINC® n'impose aucun délai de pose supplémentaire. Le système acoustique renforcé VM ZINC® a été préfaçonné en usine et les bacs sont prêts à poser selon les techniques de pose traditionnelles (joint debout ou tasseaux). La bande antivibratoire se découpe et se retire aisément pour gérer les points singuliers et les finitions. L'ensemble du système est adapté aux températures de soudure en surface.

Le système acoustique renforcé VM ZINC® est disponible sur demande auprès du service commercial VM ZINC®.

■ LA TABATIERE VM ZINC® :
QUAND LUMINOSITE RIME AVEC SOLIDITE



Ce nouveau châssis tabatière monobloc prêt à poser permet d'éclairer les combles et d'accéder facilement à la toiture en ardoises ou en tuiles plates. Utilisable en neuf comme en rénovation, sa structure 100 % zinc, associée à du double vitrage isolant de 4-12-4 mm et à une finition soignée lui assurant une parfaite étanchéité, garantit sa durabilité et sa résistance dans le temps.

Disponible en deux aspects de surface, VM ZINC® naturel et ANTHRA-ZINC®, cette fenêtre de toit s'adapte à toutes les couvertures avec une pente de 30 à 60°. Le châssis dormant est habillé à l'intérieur par un cadre en bois.

Sa structure monobloc autorise une pose facile du châssis en une seule opération, la fenêtre étant ensuite fixée par des pattes de fixation et des crochets.

Particulièrement fonctionnel, son ouvrant dispose d'une poignée en acier inoxydable avec 4 positions d'entrebâillement et une ouverture à 180°.

La fenêtre de toit VM ZINC® est distribuée chez tous les négoce partenaires de VM ZINC® (Centres VM ZINC®).



VM ZINC[®], LE SPECIALISTE DES SOLUTIONS INNOVANTES EN ZINC POUR L'ENVELOPPE DU BATIMENT

■ VM ZINC[®], un leadership enraciné dans l'Histoire

Issue de la Société des mines et fonderies de zinc de la Vieille Montagne, créée en 1837 en Belgique, VM ZINC[®] est aujourd'hui la marque de référence des produits en zinc laminé fabriqués et commercialisés par l'unité Bâtiment du groupe UMICORE. Elle en fait le premier acteur mondial dans cette spécialité, avec une part de marché d'environ 39 %.

VM ZINC[®] est connue par les couvreurs en France depuis plus de 170 ans sous son ancienne identité « Vieille Montagne ».

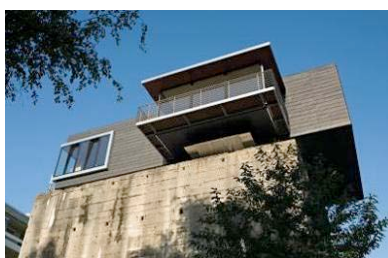
La marque VM ZINC[®] bénéficie de la puissance commerciale et industrielle du groupe UMICORE, qui figure parmi les leaders du secteur des métaux et des matériaux sophistiqués. Il sert des domaines d'application où son expertise dans la science des matériaux, la chimie et la métallurgie peut et sait faire la différence, qu'il s'agisse de produits de tous les jours ou de procédés industriels à la pointe de la technologie. UMICORE emploie 14 000 personnes sur les cinq continents et dispose d'un réseau de filiales commerciales et industrielles dans plus de 30 pays.

■ Le ZINC, un matériau de construction et d'expression pour pérenniser et valoriser les ouvrages les plus divers

Sa durabilité, sa souplesse d'utilisation et son esthétique, qui l'ont imposé comme matériau de construction, ont favorisé le développement de l'emploi architectural du zinc. Utilisé en construction neuve comme en réhabilitation, c'est un matériau noble qui pérennise et valorise les monuments anciens et les ouvrages contemporains les plus divers – logements, bâtiments publics ou tertiaires – en les intégrant dans leur environnement quel qu'il soit. Vêtant à la manière d'une peau ou structurant toitures et façades selon le mode de mise en œuvre, le zinc se plie avec la même facilité aux écritures classiques et contemporaines, aux profils épurés et aux lignes sophistiquées – auxquels il apporte toujours sa touche d'élégance.



Architecte : MAP Arquitectos



Architecte : Michael Amort, Bonn



Architecte : Ingevega S.L,
Sra Yolanda Hernandez

■ VM ZINC[®], une offre variée et mondialement connue

Plus de 1 300 références inscrites au catalogue forment une offre différenciée et complète dans l'ensemble des applications du zinc laminé pour le bâtiment. En couverture, finition, façade, évacuation des eaux pluviales ou ornementation (sous la marque Ateliers d'Art Français), les produits et accessoires traditionnels s'allient avec les matériaux et les « systèmes constructifs » inédits de VM ZINC[®] pour répondre aux besoins de mise en œuvre classiques ou inspirer des ouvrages contemporains en stimulant l'imagination de leurs concepteurs. Aujourd'hui, leader mondial incontesté, VM ZINC[®] poursuit son développement à l'international et exporte 50 % de sa production en direction de 35 pays.

■ VM ZINC[®], une gamme d'aspects de surface qui fait la différence

Les aspects de surface proposés par VM ZINC[®] permettent de démultiplier l'emploi du zinc en l'associant harmonieusement à toutes sortes d'autres matériaux : bois, brique, béton, verre... Unique par sa diversité, la gamme de la marque offre douze aspects de surface répartis en trois familles :

- le VM ZINC Naturel, légèrement brillant à l'état neuf, qui acquiert sa patine grise au fil du temps,
- les VM ZINC Prépatinés, dont la couche superficielle est traitée chimiquement. Ils se déclinent en QUARTZ-ZINC, qui offre à l'état neuf l'apparence d'un VM ZINC Naturel patiné ; en ANTHRA-ZINC, d'aspect gris anthracite, qui se confond avec l'ardoise ; enfin, depuis janvier 2006, dans les trois finitions de la gamme PIGMENTO (rouge terre, vert lichen, bleu cendre), qui réussit à marier subtilement couleur et texture naturelle du QUARTZ-ZINC,
- les VM ZINC Bilaqués, qui reçoivent une laque polyester et se déclinent en six teintes (blanc pierre, brun tuilé, gris ardoise, ciel bleuté, brun macao, vert cuivre).

VM ZINC[®], précurseur et leader incontesté en zinc prépatiné

Depuis 30 ans, VM ZINC[®] innove et se démarque de ses concurrents en offrant aux concepteurs, toujours avec une longueur d'avance, des aspects de surface et coloris qui sont autant de ressources au service de la créativité.

4 1978 : VM ZINC[®] lance ANTHRA-ZINC (prépatiné gris foncé)
4 1993 : VM ZINC[®] propose QUARTZ-ZINC (prépatiné gris velours)
4 2005 : VM ZINC[®] annonce avec PIGMENTO le premier prépatiné coloré disponible en 3 nuances : rouge, vert, bleu

Ces prépatinés sont largement plébiscités par les architectes comme en témoigne un volume de vente en augmentation annuelle moyenne de 15,5 % depuis 10 ans. Ces prépatinés constituent aujourd'hui 29 % des ventes de VM ZINC[®], confirmant leur place essentielle dans le portefeuille produits de la société et dans le cœur des architectes.



Architecte : Pondevie



Architecte : Jean-Louis Morlet

■ Un process rigoureux, synonyme de qualité

Premier débouché des produits en zinc laminé VM ZINC[®], la France est également le principal pays de production et de fabrication. Deux laminoirs installés l'un à Auby (Nord), l'autre à Viviez (Aveyron), produisent chaque année la totalité du tonnage en zinc laminé. Dans le Val-d'Oise, à l'usine de Bray-et-Lû, ainsi que dans des unités industrielles plus récentes en Allemagne, en Suisse et en Slovaquie, sont fabriquées des gammes complètes de produits façonnés et d'accessoires en zinc, en cuivre, en acier galvanisé ou en inox. Divers produits d'ornementation en cuivre et en zinc sont réalisés à Bray-et-Lû et à Neuilly-sur Marne (Seine-Saint-Denis).

Dans chacune de ces usines, le processus de fabrication est particulièrement rigoureux. Les produits VM ZINC[®] sont soumis à des tests qui leur garantissent une qualité remarquable. Toutes les fabrications de laminés sont certifiées EN 988, norme européenne garantissant la pureté du zinc à 99,995 %, avant ajout du cuivre et du titane, et la conformité aux caractéristiques dimensionnelles et mécaniques. Le respect de cette norme permet aux ouvrages d'être couverts par la garantie décennale. Allant au-delà des exigences réglementaires, VM ZINC[®] a lancé le label PREMIUMZINC[®], qui garantit la conformité des produits à des tests de contrôle plus exigeants encore réalisés par des instituts d'essais neutres. L'ensemble des sites administratifs et de production, des produits et des services sont certifiés ISO 9001 version 2000, récompensant la tradition de sérieux et de savoir-faire de VM ZINC[®] et reflétant sa volonté d'améliorer constamment les processus, les produits et les services. L'ensemble des sites de production français est certifié ISO 14001 depuis 2003, gage d'une politique environnementale forte.

■ Des produits respectueux de l'environnement

Les produits VM ZINC[®] respectent l'environnement et participent à la démarche HQE en limitant les impacts environnementaux et en préservant les ressources naturelles. En couverture ou en façade, ils contribuent en effet à une intégration harmonieuse du bâtiment dans son environnement grâce au large choix de systèmes, de textures et de couleurs proposés. Ils contribuent également à limiter les impacts du bâtiment sur l'environnement extérieur et à améliorer l'adaptabilité et la durabilité de l'ouvrage car le zinc bénéficie d'une très grande longévité, il ne nécessite aucun entretien, il est 100 % recyclable et sa fabrication nécessite peu d'énergie comparé à d'autres métaux couramment utilisés dans les applications d'enveloppe. Ils participent à la réduction des nuisances de chantier car leur mise en œuvre rapide limite les nuisances sonores et les poussières, ne nécessite pas d'eau et ne génère aucun résidu polluant et très peu de chutes et de déchets. Les produits VM ZINC[®] contribuent au confort acoustique des usagers du bâtiment car leurs propriétés acoustiques les classent parmi les meilleurs matériaux métalliques. L'isolation thermique réglementaire disposée sous une toiture VM ZINC[®] affaiblit considérablement les bruits d'impact.



Architecte : Peytavin

■ Une marque au service de ses clients

VM ZINC® met à disposition de ses clients une organisation structurée et des services variés et exhaustifs.

Un système de distribution sélective via un réseau en France de près de 260 centres agréés constitue un choix stratégique pour atteindre l'objectif principal de VM ZINC® : satisfaire son client. Cette distribution bénéficie du support de nombreux responsables commerciaux et techniciens régionaux.

VM ZINC® fournit également à ses clients des outils précieux comme :

- un service Documentation qui met à la disposition des professionnels plus de 150 références de documentation,
- un Bureau d'Aide à la Conception qui dispense analyses de faisabilité, représentations 3D, descriptifs ou calepinages, plans de détails de mise en œuvre ou quantitatifs de façonnés à la demande de formes complexes,
- deux centres agréés PRO-ZINC de formations gratuites sur les techniques de mise en œuvre du VM ZINC®,
- une assistance technique qui apporte par téléphone les premiers éléments de réponse aux nombreuses questions techniques sur les produits les plus adaptés, la mise en œuvre, les contacts...,
- un service Expertise Chantier qui apporte son expertise technique aux entreprises, prescripteurs ou experts appelés sur un litige après la livraison du bâtiment.

