

Vues du zinc

Le magazine des professionnels du zinc

PRODUITS

NOUVELLE FORMULE

E.E.P.

Étude environnementale p.2



CLOSOIRS

nouvelle gamme p.3

EN IMAGES

Chantier : Cassettes VM ZINC HPS

RÉGION SUD-EST

p.4-5

NAISSANCE UNIVERSELLE 1/2
RONDE ZINC



ANTHRA ZINC

DIA 80
CARTON

N° Art. - 208129000

N° lot :



370004064014

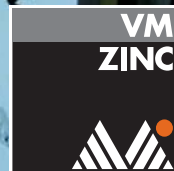
UNE MISE

PRODUITS ABOUCHER EN UN LIEU COUVERT, SEC ET AERIE, A L'ABRI DE LA PLUIE.

INITIATIVES

CONDITIONNEMENT

Étiquettes et emballages p.8



Une marque Umicore

Impact environnemental

Systèmes d'évacuation d'eaux pluviales en zinc laminé : un profil environnemental plus favorable que ceux de systèmes équivalents en aluminium et en PVC.

Edito

Cette rentrée de septembre est marquée par le lancement de notre nouvelle gamme de closoirs VM ZINC que nous détaillons dans ce numéro. C'est aussi le début de la mise en place de nouveaux emballages et d'un nouvel étiquetage pour les différents produits Umicore, définis suite à notre précédente enquête de satisfaction clients. Cette dernière nous avait permis par ailleurs d'améliorer nos supports de communication en distribution, ce qui nous a valu cette année une nomination dans les Trophées du Négoce pour la qualité de nos PLV. VM ZINC a également décroché ses propres trophées ARCHIZINC à des réalisations architecturales ; notamment la salle des fêtes à Marcy l'Etoile, présentée à la page 5 de ce numéro et déjà détaillée dans le



À l'initiative de l'unité Bâtiment d'Umicore, les trois principaux fabricants européens de zinc laminé ont lancé une analyse de cycle de vie (ACV) sur leurs systèmes d'évacuation d'eaux pluviales (EEP).

Qu'est-ce qu'une Analyse de Cycle de Vie (ACV) ?

Une ACV vise à évaluer l'ensemble des impacts environnementaux générés tout au long du cycle de vie d'un produit, depuis sa fabrication jusqu'à sa fin de vie, en passant par son transport, sa mise en œuvre et son usage. Les domaines évalués sont la consommation des ressources minières, le réchauffement climatique, la destruction de la couche d'ozone, la toxicité humaine, l'écotoxicité aquatique (eaux douces et eaux salines), l'écotoxicité terrestre, etc. En France, l'ACV sert notamment à établir la fiche de déclaration environnementale et sanitaire (FDES), conformément à la norme NF P 01010, indispensable à la sélection d'un produit dans le cadre d'un projet HQE®.

Cette ACV sur les systèmes d'EEP en zinc laminé, réalisée par un laboratoire néerlandais expert en ACV, a été effectuée de façon comparative avec des systèmes équivalents en PVC et en aluminium laqué. L'unité fonctionnelle étudiée associait une gouttière de 33 cm de développement et de 11 m de long avec tous ses accessoires (crochets, talons, etc.) et un tuyau de descente de 80 mm de diamètre sur 5,4 m de long. La durée de vie prise en compte était de 75 ans pour le zinc laminé, de 30 ans pour le PVC et de 25 ans pour l'aluminium laqué.

Au terme de l'étude, qui se traduira en France par la publication d'une FDES d'ici l'été, il ressort que l'impact environnemental global des systèmes d'EEP en zinc laminé est inférieur à celui de systèmes équivalents en aluminium laqué pour 9 des 10 critères et, concernant le PVC, pour la totalité des critères.

Des résultats détaillés seront publiés d'ici la fin de l'année. ■

La nouvelle gamme de closoirs VM ZINC

Universelle
Complète

Pour tous types de couvertures en tuiles
Gamme étendue de closoirs, bandes de solin* et raccords sur murs frontaux et latéraux*

(*) Produits disponibles ultérieurement

Performante
Facile à poser
Haute technicité

Ventilation et étanchéité optimisées
Conditionnement compact, mise en œuvre simple
Couture industrielle entre zinc et plomb, plissé spécial du plomb pour un matage efficace

Robuste

Matériaux 100% VM ZINC et plomb Umicore



Elle est désormais disponible !

Avec 3 largeurs de plomb (90, 120 et 140 mm), et une déclinaison en 4 coloris, cette nouvelle gamme de 10 références s'adapte à tous les types de couverture en tuiles : une gamme très complète qui répond aux besoins spécifiques de chaque région de France, selon la couleur et la forme des tuiles et une utilisation polyvalente en faîtaige et en arêtier.

La collection	larg. utile de jupe	Brique	Rosé	Brun	Plomb naturel
Closoirs	90 mm	✓		✓	✓
Closoirs	120 mm	✓	✓	✓	✓
Closoirs	140 mm	✓	✓	✓	✓



Une nouvelle génération de closoirs

Les nouveaux closoirs VM ZINC associent, par une double couture sécurisée, une âme en zinc ventilée par dômes perforés (100 cm²/ml) et une bavette en plomb très souple et malléable pour faciliter le matage sur la tuile. Cette nouvelle génération de closoirs permet une résistance à l'arrachement (100 kg/200 mm) bien supérieure aux solutions classiques connues.

L'ensemble de la gamme des closoirs VM ZINC bénéficie d'un Avis Technique du CSTB (en cours d'instruction).

Offre promotionnelle de lancement

Une offre promotionnelle est proposée durant les premiers mois de lancement avec le 6ème closoir gratuit dans chaque carton.

Toutes les équipes VM ZINC sont à votre disposition pour vous renseigner et vous guider dans vos choix. A votre disposition également, un ensemble d'outils supports tels que :

- une brochure technique sur la mise en œuvre
- une fiche produit synthétique
- des échantillons closoirs.



RÉGION SUD-EST :



Fiche technique

RÉSIDENCE UNIVERSITAIRE BRON (69)

Architectes : Audart & Favaro
(Lyon - 69)

Entreprise : Germain
de couverture Charnay (69)

Superficie : 800 m²

Aspect : QUARTZ-ZINC®

Technique : Profil agrafé



Bureaux Valence (26)

Architecte : Schmied
Entreprise : Bernard et fils
Profil à emboîtement

Centre commercial - Nice (06)

Architecte : Gimis
Entreprise : SO P34
Profil à emboîtement



Maison individuelle - Nîmes (30)

Architecte : Coutine
Entreprise : Structure bois
Profil à emboîtement



Bureaux - Marseille (13)

Architectes : Migozzi & Bonte
Entreprise : MÉTAL 2000
Profil sinus

SALLE DES FÊTES - Marcy l'Etoile (69)

Architecte : Guillot
Entreprise : Vaganay
joint debout

Lauréat (mention) de la 2^{ème} édition du Trophée
ARCHIZINC, catégorie équipements publics



Restaurant - Valence (26)

Entreprise : Boissy et fils
joint debout

Bureaux - Montpellier (34)

Architecte : Combes
Entreprise : Structure bois
Profil à emboîtement





À l'entrée de la ville, le bâtiment administratif de la nouvelle gendarmerie de Pont-Audemer illustre la recherche architecturale caractéristique d'une nouvelle génération de casernes.

Au premier carrefour d'importance, en quittant le centre-ville en direction de Paris, s'est achevée ce printemps la construction de la nouvelle gendarmerie de Pont-Audemer. Disposés en enfilade depuis le boulevard Pasteur sur un vaste terrain tout en longueur, ses cinq bâtiments de logements (trois collectifs et deux individuels) sont commandés par le bâtiment administratif. Voué à l'accueil du public, à l'hébergement du commandement et de différents services ainsi qu'au logement de gendarmes adjoints, ce bâtiment très en vue sur un axe fréquenté a fait l'objet d'une attention spéciale « pour des raisons d'intégration dans le site, d'image et de

Un habillage au millimètre



perennité », indique le lieutenant Arnaud Deschamps, l'un des trois architectes de l'établissement du Génie d'Angers qui ont assuré successivement la conception. Bâtiment R+2 d'une surface de 1 452 m² (SHON), il a reçu un bardage de zinc sur ses deux niveaux supérieurs, tandis que le rez-de-chaussée, habillé d'un enduit hydraulique, tient lieu de socle. « L'effet de damier formé par les panneaux et les fenêtres disposées de façon aléatoire fait écho aux modules de façade en gabions d'un immeuble de logements voisin », poursuit le lieutenant Arnaud Deschamps. Il apporte aussi une netteté de dessin et un rythme qui contribuent sans

l'appesantir à la forte identité de l'ouvrage. Le zinc, traité en grands éléments, a pour sa part été choisi en anticipant sur la teinte qu'il pren-

drait en se patinant et pour sa durabilité « qui est un autre avantage, puisque nous voilà partis pour 50 ans ».

Fiche technique

GENDARMERIE DE PONT-AUDEMER (EURE)

Maîtrise d'œuvre : Etablissement du Génie d'Angers (S.I.D.)

Architectes DPLG : M. Corbel, lieutenant Muriel Remy, lieutenant Arnaud Deschamps

Maître d'ouvrage : Gendarmerie nationale

Entreprise générale : Quille

Entreprise de couverture : Rosay Techniques

de couverture : Couvertures SA Montvilliers (76)

Superficie : 563 m²

Aspect : QUARTZ-ZINC®

Bardage : Cassettes VM ZINC HPS

Une étroite coordination

Attributaire du marché toiture, étanchéité et bardage, l'entreprise Rosay n'en était pas à son coup d'essai pour cette technique qu'elle met couramment en œuvre sur des bâtiments industriels. « À la différence d'un bardage classique, de type bac acier, où l'on commence d'un côté pour finir de l'autre "en coupant", la pose de cassettes impose au stade de la préparation une étroite coordination entre le fournisseur, le couvreur, l'entreprise de gros



œuvre et le menuisier alu explique Jacques Benitez, le responsable de Rosay, afin de déterminer très précisément les cotes de l'ouvrage et l'emplacement des baies, car les tolérances d'ajustage n'excèdent pas quelques millimètres. » Plusieurs réunions se sont donc tenues en amont du

chantier, qui ont permis à Céline Vandaele, du bureau d'assistance conception de VM ZINC, de « coter les réservations, de préciser les détails d'exécution (pied de bardage, tableau de baie, acrotère, etc.) et les éléments de finition puis d'établir le calepinage ». Commencée à la mi-janvier,

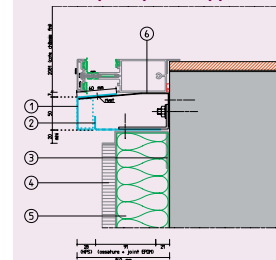
la pose, « qui demande beaucoup de rigueur dans le traçage et la vérification des cotes », a été réalisée par une équipe de trois personnes et s'est achevée à la fin avril – à l'exception des cassettes de finition réalisées à la demande, dont la mise en place s'est prolongée jusqu'en mai.



Mise en œuvre des cassettes :

Fixation par rivets des pattes à encoche sur les retours latéraux puis sur les cornières fixées sur la tôle intérieure en aluminium. Dans le cas de cassettes verticales, les cassettes comprennent plusieurs pattes à encoche le long des retours latéraux. Dans le cas de cassettes horizontales, fixation des équerres intermédiaires sur la tôle intérieure aluminium après vérification du positionnement exact des profilés d'ossature.

Détail de principe sur appui de baie :



1. Appui de baie en VM ZINC 15/10
2. Casette VM ZINC HPS (épaisseur 28 mm)
3. Profil de finition à définir et à poser après la mise en œuvre des cassettes VM ZINC HPS
4. Enduit
5. Isolation
6. Patte ponctuelle en acier galva (3 réparties sous chaque châssis)

La pose comprend ensuite les opérations suivantes :

- Traçage (utilisation visée laser recommandée)
- Pose des pattes équerres
- Pose éventuelle d'un isolant
- Pose du profilé d'ossature
- Positionnement des coulisseaux. L'emploi de piges, destiné à établir le positionnement exact des coulisseaux d'axe, est indispensable.
- Mise en œuvre du joint anti-vibratile EPDM/mise en œuvre du couvre-joint en zinc sur les profilés d'ossature en jonction entre deux cassettes.
- La pose des cassettes s'effectue de bas en haut.

Le film est à retirer délicatement en partie haute de la cassette (recouvrement) à l'aide d'un outil tranchant avant la pose de la cassette supérieure.



Étiquettes service...

De tous les supports de communication, le plus humble n'est pas le moindre. L'étiquette produit VM ZINC – ou plus exactement sa lisibilité – avait été épilogée lors de la dernière enquête de satisfaction clients. Pêle-mêle, les distributeurs pointaient l'utilisation de mots abrégés difficiles à décoder ; l'absence de

certaines informations ; la non-différenciation entre informations et libellés à usage interne ; enfin une taille voire un positionnement sur le produit parfois inadaptés à leurs systèmes de stockage. « Ces observations ont conduit VM ZINC à repenser son principe d'étiquetage, » explique Fabien Moulin, responsable marke-

ting/communication France, « et ça n'a pas été simple, car des milliers de références ont dû être "reformatées" en tenant compte de nombreuses contraintes tel un nombre limité de caractères pour le libellé des produits. » Quoi qu'il en soit, la démarche a abouti, et les étiquettes qui seront apposées sur les produits VM ZINC distribués sur le marché français offriront, à partir du mois de septembre*, une même structure clairement hiérarchisée :

informations produits complètes et simples au premier niveau puis, en plus petits caractères, code article, numéro du lot et code-barres.

« Pour rendre la lecture encore plus immédiate, nous y avons ajouté un pictogramme, » indique Fabien Moulin, « et désormais nos étiquettes seront toujours placées au même endroit, pour être plus compatibles avec le système de rangement des négociants. » ■

(*) Mise en place progressive dans les sites.



...et emballages de marque

De la lisibilité à la visibilité, il n'y a qu'un pas. S'inspirant du logo VM ZINC et de la charte graphique de la marque*, UMICORE a eu l'idée d'utiliser la couleur

orange pour les emballages de la gamme VM ZINC. Objectif : valoriser les produits en les associant plus étroitement à l'image de la marque et accentuer

notre différence. L'effet spectaculaire a convaincu la direction commerciale France de généraliser la démarche à tous les accessoires conditionnés sous emballage carton.

Les sites de production seront approvisionnés à la fin de l'été, et l'uniformisation devrait être atteinte, après épuisement des stocks, au début 2007. ■

(*) Dans la même logique, les produits des marques AAF et Déco'toit seront emballés dans des cartons violets, et les produits cuivre d'Umicore seront présentés dans des conditionnements verts.

INFO DISTRIBUTEURS : Une nouvelle enquête de satisfaction clients sera lancée à **partir du mois d'octobre 2006**.

Vous serez tous invités à exprimer vos attentes auprès de nos consultants. C'est bien entendu, pour Umicore, une nouvelle et belle occasion de continuer à faire évoluer nos offres de services et nos différents supports en fonction de vos retours.

Remerciements : Vues du zinc a été réalisé grâce à la précieuse collaboration des équipes VM ZINC

Directeur de la publication : Christopher Smith

Rédaction : Jean-Marc Brujaille, Marie-Pierre Lavergne, Philippe Dumas, Fabien Moulin

Chef de projet : Michèle Humbert - **Maquette** : Emmanuelle Derdinger

Photos : Paul Kozlowski - **Impression** : Imprimerie Dridé